

P3-horolith CIP

Kurzbeschreibung Flüssiges saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

- Produktvorteile**
- zuverlässige Entfernung von Kalk- und Milchstein
 - gute Entfernung von Fett und Eiweiß
 - leistungsstark bei niedrigen Einsatzkonzentrationen
 - CIP- und spritzfähig ab 45 °C
 - hervorragend geeignet zur maschinellen Behälterreinigung

Eigenschaften

Konzentrat Aussehen: **klare, farblose Flüssigkeit ***

Lagerstabilität: -20 bis +40 °C

Dichte: **1,26 - 1,30 g/cm³ (20 °C)**

P-Gehalt: 14,4 %

N-Gehalt: 0.00 %

Flammpunkt: 10.1 %

CSB: 118 mg O₂/g

Flammpunkt: entfällt

Anwendungslösung pH-Wert: 1,6 - 2,0 (1 %ig, VE-Wasser, 20 °C)

Spez. Leitfähigkeit: 5,3 mS/cm (1 %, 20 °C, VE-Wasser)

Titration: **Verbrauch: 1n NaOH 4,1 - 4,7 ml*** (50 ml, 1 %ige Lösung, Phenolphthalein) Umrechnung der Titrationsdaten zur totalen Acidität ausgedrückt in % H₃PO₄ Verbrauch [ml] x 9,8 = Acidität von 40 - 46 % H₃PO₄

Schaumverhalten: ab 45 °C spritzfähig

*** Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle**

Materialeignung **P3-horolith CIP** ist unter den nachfolgend genannten Anwendungsbedingungen geeignet für:

Metalle Edelstahl (DIN 1.4301, 1.4571, 1.4401), Aluminium, Kupfer, Messing und Zinn.

Kunststoffe PE, PTFE

P3-horolith CIP

Dichtungen EPDM, NBR

Anwendung **P3-horolith CIP** wird eingesetzt zur sauren Einphasenreinigung von Milchsammelwagen und Käseformen sowie zur Reinigung von Kunststoff- und Metallbehältern in Durchlauf- und Kabinenwaschanlagen der Lebensmittelindustrie.

Anwendungsweise:

Milchsammelwagen: Nach Vorspülung mit Wasser wird, je nach Verschmutzungsgrad, **P3-horolith CIP** in einer Konzentration von 0,5 – 1,5 % bei einer Temperatur zwischen 50 °C und 80 °C eingesetzt.

Tanks, Rohrleitungen Nach kurzer Vorspülung mit Wasser werden die Tanks mit einer 0,5 – 1 %igen Lösung bei einer Temperatur zwischen 50 °C und 80 °C über CIP-Systeme gereinigt. Die Reinigungszeit pro Tank liegt zwischen 7 und 15 Minuten.

Käseformen Nach kurzer Vorspülung der Käseformen mit Wasser erfolgt die Reinigung in Turbo-Flut-, Tauch- oder Spritzanlagen. Die Konzentration beträgt je nach Stärke der Verschmutzung 1,0 – 1,5 %, bei einer Temperatur von 50 °C – 70 °C. Im Tauchbad werden die Formen 10 – 20 Minuten eingelegt.

Behälter und Kisten Einsatzkonzentration: ab 0,25 %
Spülbadtemperatur: 50 °C
Einwirkzeit je nach Maschinentakt

Nach jeder Reinigung muss mit Wasser von Trinkwasserqualität nachgespült werden.

Überwachung

Konz.-bestimmung

Titration: Vorlage: 50 ml Anwendungslösung
Titrierlösung: 1,0 n Natronlauge (NaOH)
Indikator: Phenolphthalein
Titrierfaktor: 0.23
Berechnung: Verbrauch in ml x 0,23 = (Gew.) % **P3-horolith CIP**

Leitfähigkeit Spezifische Leitfähigkeit (siehe Anhang)

Konz.steuerung Die Dosierung von **P3-horolith CIP** erfolgt mengenproportional zum Wasserzulauf sowie takt- oder leitfähigkeitsgesteuert. Zur Dosierung und Steuerung empfehlen wir unser Kompaktgerät **CDI 01***. Fordern Sie bitte unsere P3-System-Prospekte an.

P3-horolith CIP

* Mit **Aquanta Control** steht Ihnen zusätzlich zur Dosierung eine Überwachung der Hygieneparameter „**Temperatur**“ und „**Reinigungsmittelkonzentrationen**“ im Waschverfahren permanent zur Verfügung. Abweichungen von den Sollwerten werden dem Anlagenbediener signalisiert und protokolliert. Sofortige **Korrekturmaßnahmen** können eingeleitet werden und ein ordnungsgemäßer, hygienischer Betrieb oder Waschanlage wird dokumentiert.

Hinweise zur Entsorgung

- Chemikalienhaltige Abwässer dürfen nur unter Beachtung der lokalen Abwasservorschriften entsorgt werden.
- Chemikalienhaltige Abwässer nur über ein Neutralisations- und Ausgleichsbecken in die biologische Klärstufe einleiten.
- Beim Einleiten von chemikalienhaltigen Abwässern Bakterientoxizität beachten. Das gilt insbesondere für biozidhaltige Abwässer und für anaerobe Kläranlagen.
- Im Zweifelsfalle fragen Sie bitte unseren technischen Berater.

Sicherheit

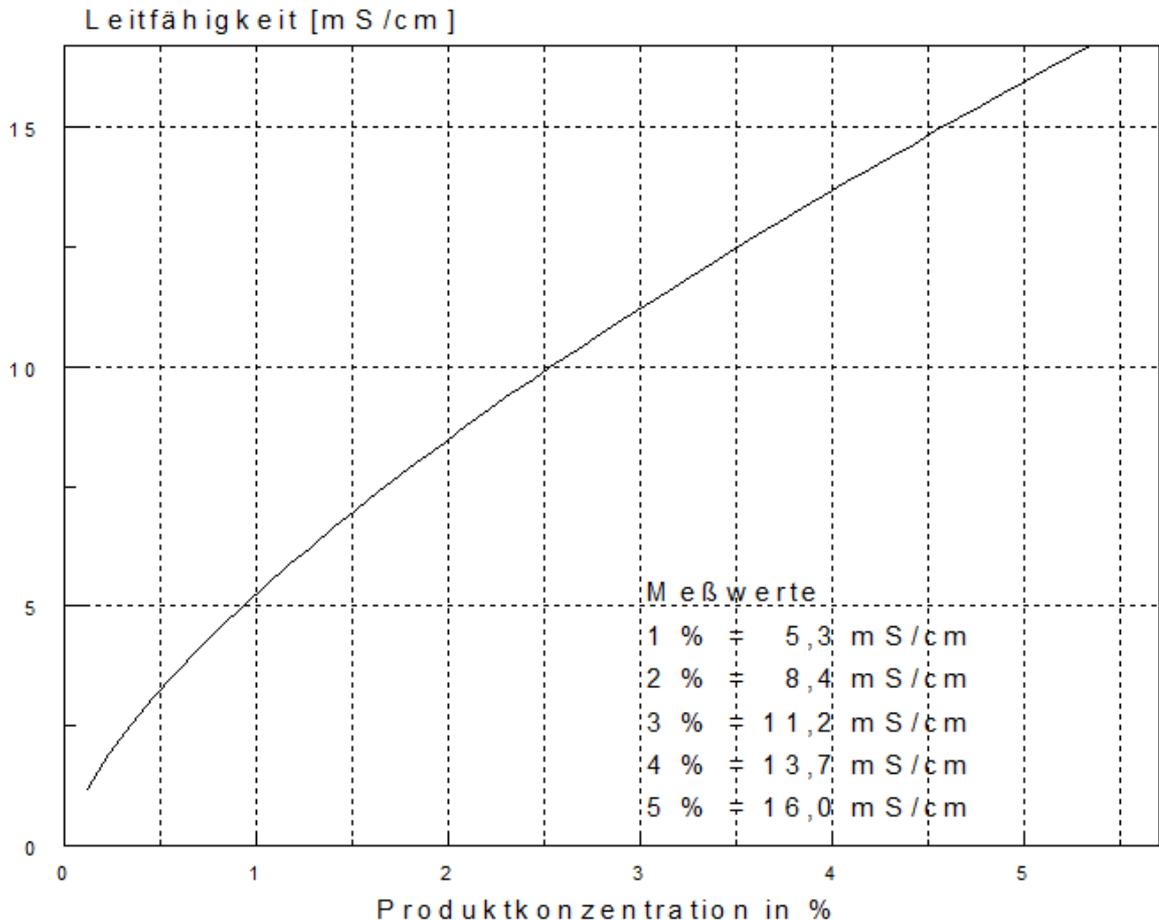
Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zu Schulung Ihrer Mitarbeiter hinsichtlich des sicheren Umgangs mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln empfehlen wir Ihnen unser Sicherheitskonzept "P3-Immer auf Nr. Sicher". Fall Sie diesbezügliche Fragen haben, wenden Sie sich an den für Sie zuständigen Verkaufsleiter oder Fachberater.

P3-horolith CIP

P 3 - h o r o l i t h C I P

Spezifische Leitfähigkeit bei 20°C, 0° d

Temperaturkoeffizient: α : 0.6 % / °C



P3-horolith CIP ist ausschließlich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von P3-horolith CIP. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Monheim am Rhein, Februar 2014)

Ecolab (Schweiz) GmbH
Kägenstrasse 10
4153 Reinach
Schweiz
Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland GMBH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Tel.: +49-2173-599-0

Ecolab GmbH
Rivergate D1/40G
Handelskai 92
A-1200 Wien, Österreich
Tel.: + 43- 1715-2550

ECOLAB®

www.ecolab.com