

TOPACTIVE 500

Kurzbeschreibung **Flüssiges, saures Reinigungsmittel für TFC-Hygieneverfahren in der Lebensmittelindustrie**

Produktvorteile

- besonders gute Entfernung von säurelöslichen Rückständen, z. B. Wasserhärtebeläge
- sehr gute entfettende Eigenschaften
- sehr gute Haftung an glatten Oberflächen
- erlaubt innerhalb von TFC-Hygieneverfahren die Reduzierung von Spülwasser und Arbeitszeit

Eigenschaften

Konzentrat	Aussehen:	klare Flüssigkeit *
	Lagerstabilität	0 °C bis 40 °C
	Flammpunkt:	entfällt
	Dichte:	1,24 - 1,26 g/cm ³
	P-Gehalt:	12,3 %
	N-Gehalt:	0,1 %
Anwendungslösung	CSB:	126 mg O ₂ /g
	pH-Wert:	1,7 - 2,1 (1 %, VE-Wasser, 20 °C)
	Titration:	Verbrauch 1 n NaOH: 7,4 - 8,4 ml* (100 ml 1%ige Lösung, Phenolphthalein) Umrechnung der Titrationsdaten zur totalen Acidität ausgedrückt in % H₃PO₄ Verbrauch [ml] x 4,9 = Acidität von 36,2 – 41,2 % H₃PO₄

***Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle**

TOPACTIVE 500

Materialeignung

TOPACTIVE 500 ist unter den nachstehend angegebenen Anwendungsbedingungen geeignet für:

- **Metalle**
- **Kunststoffe**

Edelstahl sowie Keramikoberflächen
PP, PE, Hart-PVC

Anwendung

TOPACTIVE 500 ist ein saures Reinigungsmittel für sogenannte TFC- Hygieneverfahren, die sich wie folgt auszeichnen:

- **Reduzierte Vor-/Nachspülung** spart Wasser, Abwasser und Arbeitszeit
- **intensive Einwirkung** durch gut haftenden geschlossenen Reinigungsfilm
- **mechanische Reinigungsunterstützung** durch **Scherwirkung** des langsam ablaufenden Films
- **sichtbare Benetzungskontrolle** bei Filmauftrag
- **leichte Abspülbarkeit** von Schmutz und Reinigungsfilm

Anwendungsbereiche

Außenreinigung von Verarbeitungsmaschinen, Abfüllanlagen, Tanks, Leitungen und Transportbändern sowie Decken, Wand- und Bodenflächen aus säurebeständigen Materialien in lebensmittelverarbeitenden Betrieben.

Anwendungshinweise Unterhaltsreinigung

Konzentration: 2- 5 % **TOPACTIVE 500**
Einwirkzeit: 10 - 20 Minuten

Grundreinigung

Konzentration: : 4 - 6 % **TOPACTIVE 500**
Einwirkzeit: bis zu 30 Minuten
Nachspülung mit Wasser bei 50 - 70 °C

TOPACTIVE 500

Überwachung

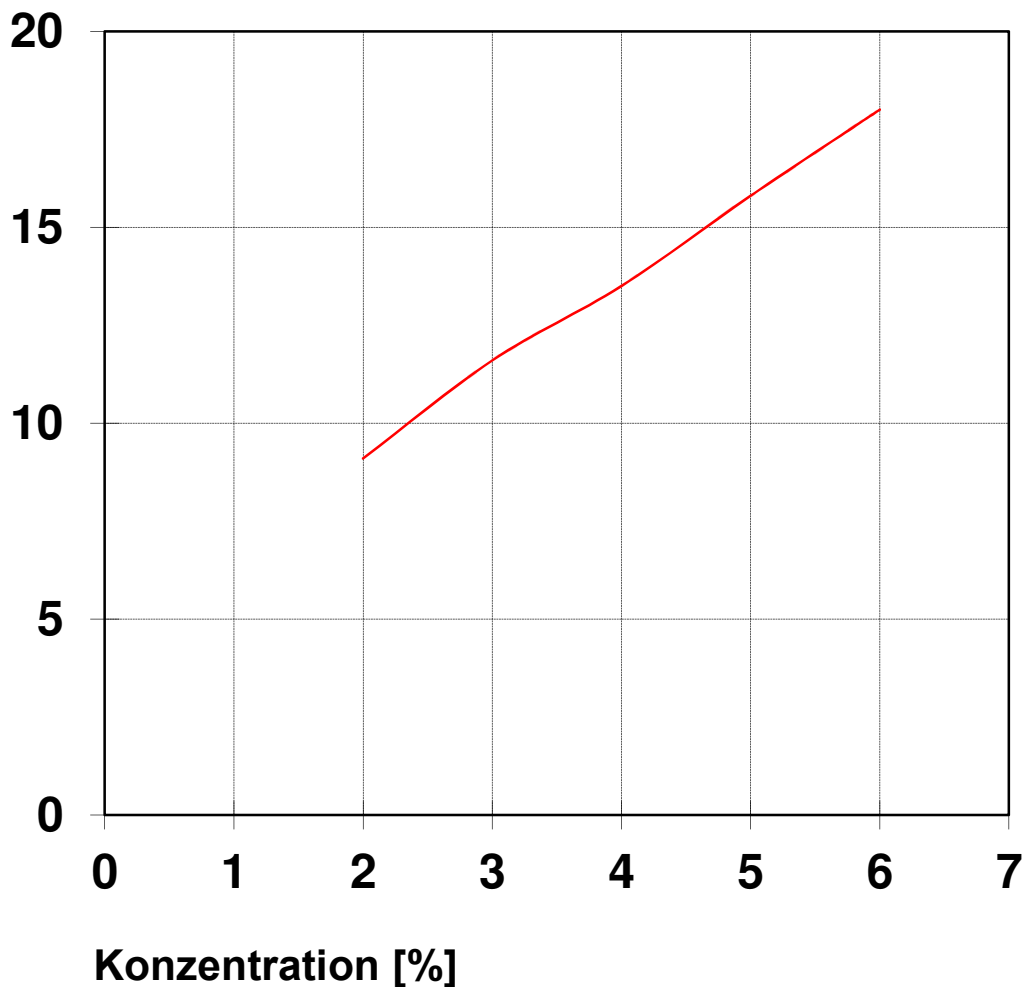
Titration

Vorlage: 50 ml Anwendungslösung
Titrierlösung: 1 n NaOH
Indikator: Phenolphthalein
Titrierfaktor: 0,25
Verbrauch in ml x 0,25 = (Gew.) % **TOPACTIVE 500**

TOPACTIVE 500

Spez. Leitfähigkeit bei 20 °C (0 °d)
Temperaturkoeffizient: a: 0,75 %/°C

Leitfähigkeit [mS/cm]



P3-System

Wir empfehlen zur Anwendung von **P3-topax 19** die Ecolab „Hybrid“ Schaumgeräte :

- Schäumen, Desinfizieren und Spülen mit einem Gerät
- Stationäre und mobile Systeme für flexiblen Einsatz
- Platzsparendes, robustes und hygienisches Design
- bediener- und wartungsfreundlich
- Spezialanlagen für stationäre und automatische Reinigungssysteme (Rauchkammern, Abfüllanlagen, Bandreinigung)

☞ HINWEIS!

Bei der Durchführung von Reinigungsarbeiten können insbesondere bei der Anwendung von **hohen Drücken** feinste Nebel aus Wasser und der verwendeten Chemikalie (Aerosole) entstehen. Bitte die persönlichen Schutzmaßnahmen im EU-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zur Schulung Ihrer Mitarbeiter hinsichtlich des sicheren Umgangs mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln empfehlen wir Ihnen unser Sicherheitskonzept "P3-Immer auf Nr. Sicher". Falls Sie diesbezügliche Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Bezirksleiter oder Fachberater.

TOPACTIVE 500 ist ausschließlich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von TOPACTIVE 500. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Monheim am Rhein, März 2016)

Ecolab (Schweiz) GmbH
Kägenstrasse 10
4153 Reinach
Schweiz
Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Tel.: +49-2173-599-0

Ecolab GmbH
Rivergate D1/40G
Handelskai 92
A-1200 Wien, Österreich
Tel.: + 43- 1715-2550



www.ecolab.com